

## Consignes générales

- Une préparation correcte de la surface est extrêmement importante pour assurer de bonnes performances à long terme du système ARC 791.
- La surface en béton préparée doit avoir une structure stable, tous les éléments de contamination ayant été éliminés, et doit présenter une rugosité supérieure à un profil ICRI CSP 3 (équivalent à un état de surface obtenu avec du papier abrasif de grain 60). Avec l'apprêt ARC 791, la surface peut être humide, mais pas mouillée, c'est-à-dire sans eau stagnante.
- Un **pare-vapeur** est nécessaire pour les *dalles sur le sol*. En l'absence de pare-vapeur, il est primordial de contrôler le transfert de vapeur.
- Pour des informations détaillées sur la préparation des surfaces et l'application, veuillez contacter votre spécialiste ARC ou le bureau d'étude ARC.

## Méthodes de nettoyage et de surfacage

Nettoyage hydraulique	Scarification	Bouchardage
Décapage à grenaille d'acier	Décapage à l'abrasif à sec	Meulage

## Pour le béton ancien

Éliminez complètement tous les éléments de contamination de la surface, tels que :

Anciens revêtements	Poussière	Laitance
Sels solubles	Débris de béton	Éléments de contamination hydrophobes

Éliminez la graisse, l'huile et la crasse en lavant la surface en béton avec un nettoyant émulsionnant alcalin à base aqueuse ; rincez abondamment. Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

## Pour le béton neuf

Laissez le béton neuf sécher pendant au moins 28 jours avant la préparation. Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

## Kit système ARC 791 : Mélange

Kit système d'apprêt ARC 791 : Mélange et application

### Étape 1 (Mélange)

- Chaque kit système contient un apprêt à deux composants (ARC 791).
- Le kit d'apprêt est constitué d'une partie A et d'une partie B pré-mesurées dans les proportions du mélange.
- Ajoutez la partie B à la partie A et mélangez bien, jusqu'à obtenir un mélange transparent.

### Étape 2 (Application)

- Appliquez l'apprêt uniformément à une épaisseur de feuil frais de 175 à 250 µm, à la brosse, au rouleau, à la raclette ou par vaporisation sur la surface en béton qui vient d'être préparée. Ne laissez pas l'apprêt former d'accumulations.
- N'appliquez pas d'apprêt sur une surface supérieure à celle qui peut être couverte par la couche de finition dans les 4 heures qui suivent, selon les conditions ambiantes.
- Pour les supports verticaux et les applications où le béton est très poreux, il peut être nécessaire d'appliquer une seconde couche d'apprêt sur la surface encore humide.
- Appliquez tout l'apprêt mélangé avant la fin du temps d'utilisation à partir du tableau ci-dessous.

Pour réduire le risque de cloquage ou de décollage dû à la vapeur, il convient de ne pas appliquer le revêtement tant que la température du béton monte. Dans les applications extérieures, il est préférable de réaliser l'application le soir ou pendant la nuit, pour éviter ce problème.

## Superficie/Taux d'étendage

L'ARC 791 est disponible en kits de deux tailles : un kit système qui couvre 4,10 m<sup>2</sup> et un kit vrac qui couvre 16,70 m<sup>2</sup>. Chaque kit contient un kit d'apprêt ARC 791, un kit de résine ARC 791 et le nombre nécessaire de sacs de renforcement QRV.

## Temps d'utilisation - en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>Apprêt ARC 791</b>	65 min	40 min	30 min	18 min
<b>ARC 791</b>	2 h	70 min	50 min	35 min

Le « temps d'utilisation » part du moment où l'on commence l'opération de mélange.

## Couche de finition ARC 791 : Mélange

- Pour faciliter le mélange et l'application, la température de tous les matériaux avant le mélange doit être comprise entre 21 °C et 32 °C.
- Il convient d'appliquer l'ARC 791 peu de temps après l'application de l'apprêt 791. L'apprêt doit encore être gluant avant l'application de l'ARC 791, sinon une nouvelle couche d'apprêt doit être appliquée sur la surface. Selon les conditions ambiantes, cette application doit idéalement avoir lieu dans les 4 heures qui suivent celle de l'apprêt.
- Mélangez la Partie A au préalable pour disperser les pigments. Mélangez bien la partie A et la partie B de la couche de finition dans un seau approprié, à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse.
- Ensuite, transférez les résines mélangées dans un mélangeur de mortier contenant un sac de renforcement QRV et ajoutez progressivement les deux autres sacs. Il convient de mélanger pendant au moins 3 minutes ou jusqu'à obtenir un mélange uniforme.
- **REMARQUE** : Pour le kit système, 1 A + 1 B + 3 sacs de renforcement QRV nécessiteront un mélangeur dimensionné pour un mélange de 35 litres. La température minimum d'application est de 10 °C, mais l'application sera plus facile à 25 °C.

## Application de la couche de finition ARC 791

- L'ARC 791 mélangé peut être réparti sur la surface du sol à l'aide de guides et d'une règle à araser, ou d'un système de répartition mécanique, en ne dépassant pas 1,2 m de large.
- Appliquez une épaisseur minimum de 6 mm et utilisez des truelles en acier pour finir la surface.
- **IMPORTANT** : Pendant l'application, pressez bien l'ARC 791 sur le support pour favoriser le contact avec l'apprêt et pour vous assurer d'un bon compactage. Finissez la surface à la truelle pour obtenir une texture lisse de la surface terminée.
- Éliminez toutes les traces de truelle et les irrégularités avant la fin du « temps d'utilisation » (voir le tableau).
- Toutes les fissures horizontales stables doivent être pré-remplies avec de l'ARC 791 et du calicot. Toutes les fissures verticales doivent être réparées avec un système d'injection sous pression approprié. Tous les joints pré-existants doivent être respectés.
- Avant son état de durcissement au point de charge légère, l'ARC 791 peut être revêtu avec un autre matériau époxy ARC, à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester.

## Temps de durcissement

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>Passage à pied</b>	16 h	9 h	6 h	4,5 h
<b>Charge légère</b>	24 h	19 h	11 h	8,5 h
<b>Charge maximum</b>	72 h	42 h	24 h	19 h
<b>Produits chimiques</b>	19 jours	13 jours	7 jours	5 jours

Les temps de durcissement sont déterminés en fonction de la température du support avec une épaisseur de feuil sec de 6 mm. Des feuil plus épais durciront plus rapidement.

## Kit vrac ARC 791 : Mélange

Veuillez suivre les instructions ci-dessus, mais pour des proportions du mélange en poids et en volume, consultez les instructions de mélange figurant sur le conditionnement du kit vrac ARC 791 (fournies séparément avec le conditionnement du kit vrac).

## Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool et méthyléthyl-cétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par abrasion mécanique.

## Stockage

La température de stockage recommandée est comprise entre 10 °C et 32 °C. Des écarts intermittents par rapport à cette plage, qui peuvent se produire pendant le transport, sont acceptables à condition que le matériau soit préchauffé à la température de la pièce avant usage. La durée de conservation est de deux ans dans des récipients non ouverts. Mélangez chaque composant liquide longtemps avant l'utilisation.

## Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez toujours les fiches de données de sécurité (SDS) appropriées ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur.

Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

**Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri, au frais et au sec)**